

CHS-EPOXY 455 EPOXY 1505

• POPIS	Nízkomolekulární epoxidová pryskyřice připravená reakcí bisfenolu A s epichlorhydrinem modifikovaná nereaktivním změkčovadlem.		
• POUŽITÍ	K zalévání, odlévání, přípravě tmelů, stěrkových hmot, polymermaltových a polymerbetonových kompozic apod. v různých odvětvích průmyslu. K výrobě a opravám sportovních laminátových potřeb. Vytvrzuje se vhodnými tvrdidly při normální nebo mírně zvýšené teplotě (30-60 °C). Po vytvrzení zůstává pryskyřice transparentní. Pryskyřice ani natužená směs před aplikací nesmí být zředována přídavkem jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla.		
• VLASTNOSTI	<i>Vzhled:</i> <i>Hustota (20 °C):</i> <i>Viskozita (25 °C):</i> <i>Obsah epoxidových skupin (mol.kg⁻¹):</i> <i>Epoxidový hm. ekvivalent (g.mol⁻¹):</i> Neobsahuje VOC.	nažloutlá čirá viskózní kapalina 1,16 g.cm⁻³ 2,0-4,0 Pa.s 4,3-4,8 208-232	
• PŘÍPRAVA POVRCHU	Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Teplota podkladu by měla dosahovat 15-25 °C při max. 50% relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt acetone.		
• TUŽENÍ	CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo P 11 CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo T 0492 CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo T 0503 CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo AN 2609 CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo AN 2712	poměr hmotnostní/ poměr objemový 100 : 10 100 : 12,2 100 : 22 100 : 27 100 : 43 100 : 50 100 : 34 100 : 37 100 : 43 100 : 50	
• ZPRACOVÁNÍ	• Tvrdidlo P 11 je rychlé tvrdidlo s kratší dobou zpracovatelnosti. Vyznačuje se dolepem na povrchu po vytvrzení. Dolep lze odstranit omytím vodou nebo 3% roztokem kyseliny citronové. Vytvrzená kompozice zůstává transparentní. <i>Doba želatinace:</i> 20 – 30 min. při 23 °C (dle připraveného množství) <i>Nejnižší doporučená teplota zpracování:</i> 15 °C <i>Výtvrtzení:</i> 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C <i>Plné vytvrzení:</i> 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C 1-2 dny při 23 ± 5 °C a dotvrzení 3 dny při 50-60 °C (infrazářiče) uzavřené nádoby: po 7 dnech vytvrzování se dotvrzuje při teplotě 23 ± 5 °C naplněním nádoby vlažnou vodou, jejíž teplota se postupně zvýší až na 60 °C a udržuje se 2-3 dny. • Tvrdidlo T 0492 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné použití tohoto tvrdidla za účelem prodloužení doby želatinace. Vytvrzená kompozice je transparentní a bez dolepu. <i>Doba želatinace:</i> 50 - 80 minut při 23 °C (dle připraveného množství) <i>Výtvrtzení:</i> 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C <i>Plné vytvrzení:</i> 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C • Tvrdidlo T 0503 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné použití tohoto tvrdidla za účelem prodloužení doby želatinace. Použití tvrdidla T 0503 umožňuje natužení a zpracování většího množství pryskyřice najednou.		

CHS-EPOXY 455 EPOXY 1505

Vytvrzená kompozice je zabarvená do žluta a bez dolepu.

Doba želatinace: 45 - 70 min. při 23 °C (dle připraveného množství)

Výtvrtzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrtzení: 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C

• **Tvrdidlo AN 2609** je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrtzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke své zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrtzování čistých pryskyřic ve větším množství. Větší odlitky je nutno zhotovovat po částech. Vytvrzená kompozice je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 20 – 35 minut. při 23 °C (dle připraveného množství)

Výtvrtzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrtzení: 5 dní při teplotě 23 ± 5 °C

• **Tvrdidlo AN 2712** je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrtzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke své zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrtzování čistých pryskyřic ve větším množství. Větší odlitky je nutno zhotovovat po částech. Vytvrzená kompozice je nažloutlá, čirá a bez dolepu.

Doba želatinace: 15 – 25 minut. při 23 °C (dle připraveného množství)

Výtvrtzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrtzení: 5 dní při teplotě 23 ± 5 °C

• UPOZORNĚNÍ

POZOR! Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např: CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrtzení materiálu.

POZOR! Natužením velkého množství pryskyřice dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti! **Výška odlitku** by neměla přesáhnout **2 cm**. Větší odlitky je nutno zhotovovat po částech. Odvod tepla je možno zlepšit přidávkou vhodného plniva, např., suchého křemičitého písku.

• UŽITNÉ VLASTNOSTI

<i>Přidrženost k podkladu (dle ČSN EN ISO 4624):</i>	min 1,5 MPa
<i>Pevnost v tlaku (dle ČSN EN ISO 604):</i>	min. 60 MPa
<i>Pevnost v tahu (dle ČSN EN ISO 527-1):</i>	min. 30 MPa
<i>Tažnost (dle ČSN EN ISO 527-2):</i>	min. 1,5 %
<i>Nasákavost (dle ČSN EN ISO 62):</i>	max. 1,5 %
<i>Rázová houževnatost (dle ČSN EN ISO 179-1):</i>	min 5 kJ/m ²
<i>Zdravotní a hygienická nezávadnost:</i>	kladné hodnocení
<i>Lineární smrštění při vytvrtzování:</i>	max. 0,5 %
<i>Tvarová stálost dle Martense:</i>	min. 50 °C

• BALENÍ

Set 770 g (v setu s Tvrdidlem P11).
Obaly 10 kg, 20 kg, 30 kg, 50 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

• SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech za teploty 15–25 °C. Nevystavovat přímému slunečnímu záření.

• BEZPEČNOST

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

• DOKUMENTACE

Bezpečnostní list	Stavební-technické osvědčení
Protokol o ověření shody typu výrobku	Prohlášení o shodě

CHS-EPOXY 455
EPOXY 1505

-
- **ODVOLÁNÍ** Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti
-
- **DATUM VYDÁNÍ** 15.3.2007
 - **DATUM REVIZE** 1.9.2013
-