

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.

Vlastnosti a použití Barva je určena k povrchové úpravě tam, kde je žádán vysoký nárok na dekorativní vlastnosti nátěru, jako je vysoký lesk a dokonalý rozliv. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování a působení řady chemických látek a vlhkosti. Před použitím se barva rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.
Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a nátěrům dětského nábytku a hraček.

- ♦ vynikající odolnost povětrnosti
- ♦ vysoký lesk
- ♦ vynikající rozliv
- ♦ stálobarevnost

Oblast použití Podklad: ocel, železo,
Prostředí: interiér / exteriér
Příklady: nátěry konstrukcí, strojních výrobků, potrubí, dopravní a přepravní techniky, zemědělské a stavební techniky apod.

Odstíny 1000 bílá, 1010 šed' pastelová, 1100 šed' střední, 1550 (RAL 7016) antracit, 1999 černá, 2430 hněd' čokoládová, 2880 hněd' kaštanová, 4550 modř návěstní, 5300 zeleň střední, 5700 zeleň na vagóny, 6201 žluť chromová střední, 8185 (RAL 3020) červen dopravní, 9110 hliník.
Odstín 9110–hliník lze aplikovat štětcem pouze bez nároku na estetický vzhled. Tento odstín je určen převážně pro aplikaci stříkáním.

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	150-200 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 52 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	45 % obj. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota natužené směsi	1000–1200 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/j	VOC: 0,37 – 0,43 kg/kg směsi	TOC: 0,30 – 0,35 kg/kg směsi
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk / úhel 60 °	> 85 (stupeň 1)
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 20 % po 24 hod
	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 30 minut
	Proschlý	do 6 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	35 - 40 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	80 - 90 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	35 - 40 µm
	Teoretická vydatnost	10 - 12 m ² / kg natužené směsi na jednu vrstvu

Ředění BALTECH U6003, U6051

Tužení Tužidlo: TELHARD PUR. Natuženou směs je nutné zpracovat do 4 hodin/ 23 °C.
Hmotnostní poměr tužení: PRAGOPUR EMAIL - 4 hmotn. díly : TELHARD PUR - 1 hmotn. díl.

Stránka číslo: 02

Příprava podkladu	Kovový podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Savé podklady musí být dále napuštěny vhodným napouštědlem a případně opatřeny vhodnou základní hmotou. Kovové podklady musí být opatřeny vhodnou základní antikorozi hmotou. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² . Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a eventuelně přefiltrovat. Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnutí nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže. Při užití stejné výrobní šarže je zaručen stejný barevný odstín.
Postup práce	Nátěr / nástřik kovu: 1. 1x nátěr PRAGOPUR PRIMER barva základní polyuretanová dvousložková. Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut 2. 2 až 3x nátěr PRAGOPUR EMAIL barva vrchní polyuretanová dvousložková. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 35 – 40 µm. Druhý nátěr je možno nanášet nejdříve po 6 - 12 hodinách. Zasychání lze urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut.
Způsob aplikace	Štětce, stříkání
Aplikační data	Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EcoGun 116, SATA SATAJET X 5500 RP 1,3 DIGITAL, Tryska dle požadovaného výkonu 1.2–1.4; tlak vzduchu 1,5 – 4bar.
Manipulace	Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	0,8 kg
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Stránka číslo: 03

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.