

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.

Vlastnosti a použití Barva je určena k provedení základních antikoročních nátěrů na kovových a ocelových podkladech. Jako nátěrový systém v kombinaci s barvou PRAGOPUR EMAIL je vhodný pro ztížené klimatické podmínky. Před použitím se email rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a nátěrům dětského nábytku a hraček.

- ♦ silný antikoroční efekt
- ♦ velmi rychlé zasychání
- ♦ nestéká ze svislých ploch
- ♦ vynikající přilnavost

Oblast použití Podklad: ocel, železo,
Prostředí: interiér / exteriér – dle nátěrového systému
Příklady: nátěry konstrukcí, strojních výrobků, potrubí, dopravní a přepravní techniky, zemědělské a stavební techniky apod.

Odstíny 0100 bílá, 0110 šedá, 0199 černá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	mírně tixotropní
	Obsah netěkavých látek	min. 68 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	47 % obj. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota natužené směsi	1400 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/j	VOC: 0,32 kg/kg směsi	TOC: 0,26 kg/kg směsi
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk / úhel 60 °	< 20 (stupeň 5)
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 15 % po 24 hod
	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 30 minut
	Proschlý	do 6 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	55 - 65 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm
	Teoretická vydatnost	11 - 13 m ² / kg natužené směsi na jednu vrstvu

Ředění BALTECH U6003, U6051

Tužení Tužidlo: TELHARD PUR. Natuženou směs je nutné zpracovat do 4 hodin/ 23 °C.
Hmotnostní poměr tužení: PRAGOPUR PRIMER - 10 hmotn. dílů : TELHARD PUR - 1 hmotn. díl.

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. BALTECH P6402 Technický benzín, BALTECH P6401 Aceton nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou

Stránka číslo: 02

vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a eventuelně přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnutí nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce**Nátěr / nástřik kovu:**

1. 1x nátěr PRAGOPUR PRIMER barva základní polyuretanová dvousložková. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25 – 30 µm. Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut
2. 2 až 3x nátěr PRAGOPUR EMAIL barva vrchní polyuretanová dvousložková. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 35 – 40 µm. Druhý nátěr je možno nanášet nejdříve po 6 - 12 hodinách. Zasychání lze urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut.

Způsob aplikace

Štětce, stříkání

Aplikační data

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/irmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,4-1,8 atm	0-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,4-1,8 atm	0-15 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	13-20 Mpa (130-200 atm)	0-15 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	13-20 Mpa (130-200 atm)	0-15 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměla zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.

Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut

Stránka číslo: 03

čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	1 kg
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.