

ADESILEX PG4

Dvojzložkové, tixotropné, epoxidové lepidlo s modifikovanou reológiou na lepenie Mapeband a Mapeband TPE, PVC prvkov, Hypalon a na konštrukčné lepenie



OBLASTI POUŽITIA

Adesilex PG4 sa odporúča najmä na lepenie syntetických prvkov používaných ako súčasť hydroizolačného systému, ako aj na opravy, tesnenie a lepenie prvkov v betóne, železobetóne, kove a prírodnom kameni.

Niektoré príklady použitia

- Hydroizolácia širokých škár lepením vopred tvarovaných pások (PVC, Hypalon, **Mapeband** a **Mapeband TPE**) na betón.
- Tuhé konštrukčné lepenie prefabrikovaných betónových prvkov.
- Utesnenie veľkých trhlín v priemyselných podlahách vystavených premávke.
- Lepenie dosiek a rúr do betónu a vláknobetónu.
- Lepenie ocele na betón.
- Lepenie kovových alebo TPE odtokov (**Drain Front**).

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Adesilex PG4 je dvojzložkové lepidlo na báze epoxidovej živice, jemnozrnného triedeného kameniva a špeciálnych prísad namiešaných podľa receptúry vyvinutej vo vlastných výskumných a vývojových laboratóriách MAPEI.

Na rozdiel od **Adesilex PG1** a **Adesilex PG2**, dvojzložkových tixotropných epoxidových lepidiel používaných na konštrukčné lepenie, sa tento produkt vyznačuje predĺženou dobou spracovateľnosti. Táto vlastnosť uľahčuje používanie produktu aj pri vysokých teplotách.

Adesilex PG4 sa tiež vyznačuje nízkou viskozitou a v dôsledku toho ponúka dobrú zmáčavosť podkladu. Vďaka vysokej tixotropii sa ľahko nanáša špachtľou na vodorovné plochy, zvislé plochy aj na stropy bez kvapkania. Po zmiešaní **Adesilex PG4** vytvrdne za 5 hodín (pri +23°C) chemickým zosieťovaním bez zmršťovania. Získaný kompozit sa vyznačuje vysokou prídržnosťou a mechanickou pevnosťou.

Adesilex PG4 je možné aplikovať aj na veľmi vlhké povrchy, v prípade ak tam nie je stojaca voda.

Adesilex PG4 spĺňa požiadavky definované v EN 1504-9 („Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Definície, požiadavky, kontrola kvality a hodnotenie zhody - Časť 9: Všeobecné zásady používania výrobkov a systémov“) a minimálne požiadavky uvedené v EN 1504-4 („Konštrukčné lepenie“).

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA

- Nepoužívajte **Adesilex PG4** na utesnenie pružných škár alebo škár, ktoré sú vystavené pohybu (použite výrobky z rady **Mapesil** alebo **Mapeflex**).

- Nepoužívajte **Adesilex PG4** pri napájaní nového a starého betónu (použite **Eporip**).
- Neaplikujte **Adesilex PG4** na znečistené alebo nesúdržné povrchy.
- Nepoužívajte **Adesilex PG4** na lepenie a škárovanie kyselinovzdorných keramických obkladov (použite **Kerapoxy**).
- Nepoužívajte **Adesilex PG4** na vyrovnanie betónových povrchov pred lepením uhlíkových tkanín (tj. **MapeWrap C UNI-AX**, **MapeWrap C BI-AX** a **MapeWrap C QUADRI-AX**), použite **MapeWrap 11** alebo **MapeWrap 12**.

SPÔSOB POUŽITIA

Príprava materiálu a podkladu na lepenie

Pásky Hypalon musia byť vopred očistené rozpúšťadlom podľa odporúčania výrobcu materiálu, aby sa zlepšila príľnavosť živice k produktu.

V prípade kovových povrchov odstráňte všetky stopy hrdze, farby a oleja. Odporúča sa opieskovať na čistý kov (SA 2^{1/2}).

Betónové podklady alebo podklady z prírodného kameňa musia byť čisté, pevné a suché.

Najvhodnejšou metódou prípravy podkladu je buď pieskovanie, alebo brúsenie, aby sa odstránili uvoľnené alebo oddelené časti, výkvety, cementové mlieko a stopy po debniacom oleji.

Následne odstráňte zvyšný prach z povrchu stlačeným vzduchom.

Aby sa predišlo napätiu vyvolanému hygrometrickým zmrašťovaním cementového podkladu, ktorý sa koncentruje na povrchu, tj. miesta lepenia prvkov, betón musí byť pred aplikáciou **Adesilex PG4** vyzretý minimálne 4 týždne.

Pri aplikácii výrobku musí byť teplota medzi +5°C a +30°C.

Príprava výrobku

Obe zložky musia byť zmiešané spolu, pričom zložku B (biela) nalejte do zložky A (šedá) a miešajte vrtáčkou s miešacou špirálou pri pomalých otáčkach za vzniku homogénnej hmoty (šedá v celom objeme). Obe zložky sú vopred správne navážené. Nemiešajte čiastkové množstvá, aby ste sa vyvarovali nesprávnemu pomeru, ktoré môže spôsobiť nedokonalé vytvrdnutie výrobku **Adesilex PG4**. Pri použití len čiastkových množstiev z balení, používajte pri vážení zložiek presné elektronické váhy.

Miešací pomer je:

- 3 hmot. diely zložky A;
- 1 hmot. diel zložky B.

Aplikácia výrobku

Adesilex PG4 je možné aplikovať buď plochou špachtľou alebo stierkou na **Mapeband**, **Mapeband TPE** na PVC prvky, na Hypalon medzi betónové povrchy, medzi betón a kov alebo na prírodný kameň.

- Ak sa má **Adesilex PG4** použiť na lepenie pásov, odporúčame použiť maskovaciu pásku na vonkajší povrch spoja, kde sa má naniest lepidlo. Na čistý, suchý podklad naneste hladkou stierkou prvú rovnomernú vrstvu **Adesilex PG4** v hrúbke 1-2 mm; vyhnite sa nanášaniu lepidla vo vnútri spoja. Pásku aplikujte na povrch miernym zatlačením po stranách. Uistite sa, že všetky záhyby sú odstránené a že sa netvorí vzduchové bubliny. Naneste druhú vrstvu **Adesilex PG4**, kým je prechádzajúca ešte čerstvá, a úplne zakryte bočné časti pásky novou vrstvou. Výrobok uhladte plochým hladidlom a povrch poprášte suchým pieskom, aby sa zlepšila príľnavosť neskôr aplikovaných výrobkov.
- Ak sa má **Adesilex PG4** použiť na lepenie betónových, kovových povrchov alebo povrchov z prírodného kameňa, odporúčame naniest produkt na oba lepené povrchy a uistiť sa, že je aplikovaný rovnomerne po celej ploche, aby sa dosiahlo dobré spojenie. Po nanesení spojte dva lepené povrchy a držte ich pevne pri sebe, kým lepidlo úplne nevytvrdne. Správna hrúbka, aby sa zaručilo dobré spojenie medzi dvoma časťami, je približne 1-2 mm.

Okolité teplota ovplyvňuje dobu tvrdnutia produktu: pri +23°C zostáva **Adesilex PG4** spracovateľný 70 minút a pri +10°C 150 minút. Po dosiahnutí týchto časov sa spustí proces vytvrdzovania.

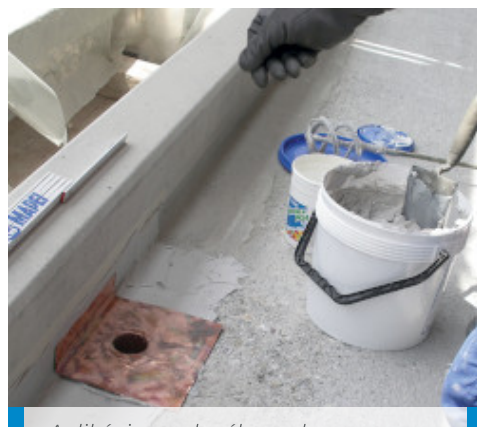
Adesilex PG4 sa musí aplikovať počas doby spracovateľnosti. Preto odporúčame vykonávať prácu tak, aby bola dokončená v uvedených časoch.



Príprava zmesi



Aplikácia Adesilex PG4 špachtľou



Aplikácia medeného prvku odvodnenia



Následné vyhladenie povrchu pomocou Adesilex PG4



Aplikácia prvku Hypalon



Finálne prekrytie s Adesilex PG4

OPATRENIA PRED APLIKÁCIOU

Žiadne špeciálne opatrenia nie je potrebné dodržiavať pri teplote od +10°C do +30°C. Teplotu je potrebné udržiavať po aplikácii minimálne 24 hodín. Pred použitím skladujte výrobok na vyhrievanom mieste.

ČISTENIE

Kvôli dokonalej prídržnosti výrobkov **Adesilex PG4**, zvlášť ku kovom, sa odporúča pracovné náradie čistiť ešte pred vytvrdnutím použitím rozpúšťadiel (ako sú napr. etylalkohol, toluén a pod.)

SPOTREBA

1,60 -1,65 kg/m² na mm hrúbky.

BALENIE

6 kg súprava (4,5 kg zložka A, 1,5 kg zložka B).
30 kg súprava (22,5 kg zložka A, 7,5 kg zložka B).

SKLADOVANIE

24 mesiacov v originálnom balení pri teplote od +5 °C do +30 °C.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY NA PRÍPRAVU A POUŽITIE NA STAVBE

Keď produkt reaguje, vytvára značné teplo (alebo malé množstvo, v závislosti od produktu). Po zmiešaní zložiek A a B odporúčame aplikovať produkt čo najskôr a nikdy nenechávať nádobu bez dozoru, kým nie je úplne

prázdna.

Inštrukcie na bezpečné použitie výrobku sú dostupné v aktuálnej verzii Karty bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.mapei.com.

VÝROBOK PRE PROFESIONÁLOV.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

	zložka A	zložka B
Konzistencia:	hustá pasta	hustá pasta
Farba:	šedá	biela
Objemová hmotnosť (kg/l):	1,70	1,65
Viskozita podľa Brookfielda (mPa·s):	650 (rotor F - 5 revs)	320 (rotor D - 2.5 revs)

ÚDAJE PRE POUŽITIE (pri +23°C - 50% R.H.)

Miešací pomer:	zložka A : zložka B = 3 : 1
Konzistencia zmesi:	tixotropná pasta
Farba zmesi:	šedá
Objemová hmotnosť zmesi (kg/l):	1,65
Viskozita podľa Brookfielda (Pa·s):	450 (rotor F - 5 revs)
Spracovateľnosť zmesi (EN ISO 9514):	
pri +10°C:	150 minút
pri +23°C:	70 minút
pri +30°C:	45 minút
Čas tuhnutia zmesi:	
pri +10°C:	12 hodín
pri +23°C:	5 hodín
pri +30°C:	2 hodiny 30 minút
Pracovná teplota:	od +5°C do +30°C
Konečná doba tvrdnutia:	7 dní

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavky podľa EN 1504-4	Vlastnosti výrobku
Lineárne zmraštenie (%):	EN 12617-1	≤ 0,1	0 (pri +23°C) 0 (pri +70°C)
Modul pružnosti v tlaku (N/mm ²):	EN 13412	≥ 2 000	5 000
Koeficient tepelnej rozťažnosti:	EN 1770	≤ 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (merané medzi -25°C a +60°C)	68 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Teplota sklovitého prechodu:	EN 12614	≥ +40°C	> +40°C
Trvanlivosť (mrazové cykly, teplo a vlhkosť):	EN 13733	tlakové zaťaženie šmykom > pevnosť v ťahu betónu oceľová skúšobná vzorka bez poškodenia	spĺňa požiadavky
Reakcia na oheň:	EN 13501-1	Eurotriedy	C-s1, d0
Prídržnosť na vlhkom betóne podľa EN 12636 (N/mm ²):	EN 1542	nevyžaduje sa	> 3 (porušenie v betóne)
Prídržnosť betónu a oceli (N/mm ²):	EN 1542	nevyžaduje sa	> 3 (porušenie v betóne)
Prídržnosť betón-Mapeband (N/mm):	ISO 8510	nevyžaduje sa	> 2,5

PRÍDRŽNOSŤ MALTY ALEBO BETÓNU

Prídržnosť k betónu:	EN 12636	porušenie v betóne	spĺňa požiadavky
Citlivosť na vodu:	EN 12636	porušenie v betóne	spĺňa požiadavky
Pevnosť v šmyku (N/mm ²):	EN 12615	≥ 6	> 9

Pevnosť v tlaku (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 60
---------------------------------------	----------	------	------

ZOSILŇOVANIE LEPENÍM LAMIEL

Pevnosť v šmyku (N/mm ²):	EN 12188	≥ 12	50° > 3260° > 2770° > 25
Prídržnosť: v ťahu (N/mm ²):	EN 12188	≥ 14	> 16
Prídržnosť: pričná pevnosť v šmyku (N/mm ²):	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 66 60° > 64 70° > 80

UPOZORNENIE

Uvedené údaje a predpisy, hoci zodpovedajú našim najlepším skúsenostiam, sú považované za typické a informatívne a musia byť podporené bezchybným spracovaním materiálu. Preto je dôležité, ešte pred vlastným spracovaním, posúdiť vhodnosť výrobku na predpokladané použitie. Spotrebiteľ prijíma celú zodpovednosť za prípadné následky vyplývajúce z nesprávneho použitia výrobku.

Hodnoty deklarované v tabuľke TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty) boli získané v súlade so skúšobnými metódami a vytvrdzovacími cyklami definovanými v daných uvedených technických normách. Upozorňujeme preto, že použitie iných testovacích postupov alebo metód, ako sú uvedené v tabuľke, môže viesť k odlišným hodnotám a že v takýchto prípadoch je vylúčená akákoľvek zodpovednosť našej spoločnosti.

Pozrite si, prosím, aktuálnu verziu technického listu dostupného na našej webovej stránke www.mapei.com

PRÁVNE OZNÁMENIE

Obsah Technického listu je možné kopírovať do iných, súvisiacich dokumentácií s tým, že výsledný dokument v žiadnom prípade nedopĺňa ani nenahrádza Technický list platný v čase aplikácie výrobku MAPEI.

Aktuálne technické listy sú k dispozícii na www.mapei.com.

V PRÍPADE VYKONANIA AKÝCHKOL'VEK ZMIEN V TECHNICKOM LISTE, PRÍPADNE V DOKUMENTÁCIACH ODVODENÝCH Z TOHTO TECHNICKÉHO LISTU, MAPEI NEPREBERÁ ŽIADNU ZODPOVEDNOSŤ.

Mapei SK s.r.o.

Nádražná 39, 90028 - Ivanka pri Dunaji



+421-2-4020 4511



www.mapei.sk



info@mapei.sk

Akékoľvek kopírovanie textov, obrázkov, a ilustrácií publikovaných v tomto dokumente je prísne zakázané a podlieha trestnému stíhaniu.

