



FEINPUTZ UNI 602

Tenkovrstvová filcovaná omietka

Oblasť použitia:

Jemná vystužená vápenno-cementová omietka (štuk) na povrchovú úpravu všetkých typov jadrových omietok vo vnútornom a vonkajšom prostredí, s hrúbkou vrstvy do 7 mm. Tenkovrstvová omietka s obsahom vlákien na povrchovú úpravu betónových plôch (steny, stropy). Ako armovacia vrstva na ochranu pórobetónových tvárnic vo vnútornom prostredí s vloženou výstužnou mriežkou odolnou proti alkáliám. Pri aplikácii omietok odporúčame dodržiavať pokyny a zásady uvedené v STN EN 13914-1 (2). V prípade potreby žiadajte našu technickú a poradenskú službu.

Vlastnosti:

- Dobré ručné spracovanie
- Dobré strojové spracovanie
- Ideálne rovnomerná štruktúra povrchu
- Veľmi dobrá prídržnosť.

Spracovanie:

Technické údaje	
Druh obalu	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Množstvo na paletu	48 kusov/paleta
Zrntosť	0 - 0,5 mm
Spotreba	cca 1,2 kg/m ² /mm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Výdatnosť	cca 20 L/vrece
Objemová hmotnosť v suchom stave	≤ 1.700 kg/m ³
Hrúbka vrstvy	2 - 7 mm
Spotreba vody	cca 5,7 L
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,34 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=50%
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,37 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=90%
Reakcia na oheň	A1 (STN EN 13501-1)
Trieda malty (EN 998-1)	GP
Trieda malty (EN 998-1)	CS I
Trieda malty (EN 998-1)	W _c 0

Materiálové zloženie:

- Cement
- Vzdušné vápno.
- Triedené piesky
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti
- Prídavok vlákien
- Minerálny

Stvrdnutie:

Hydratácia
Karbonatizácia

Podklad:

Podklad musí byť čistý, pevný, suchý, bez prachu, stabilný a bez výkvetov, separačných činidiel a nečistôt každého druhu. Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2). V prípade betónových konštrukcií je nutné odstrániť všetky odformovacie prostriedky.



FEINPUTZ UNI 602

Tenkovrstvová filcovaná ometka

Príprava podkladu:	Podklad dôsledne skontrolovať a pripraviť (uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť prislúchajúcu úpravu. Silno nasiakavé podklady rovnomerne navlhčiť alebo upraviť vhodným nasiakavosť zjednocujúcim penetračným prípravkom. Hladký a nesavý podklad je nutné upraviť Haft- und Armierungsmörtel 605 pomocou zubového hladítka s výškou zubov 4 mm rovným vodorovným pohybom.
Príprava výrobku:	Spracovanie všetkými bežnými ometacími strojmi alebo ručne. 1 vrece zamiešať s cca 5,7 l vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) a premiešať miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou do hmoty bez hrúd.
Spracovanie:	Vhodným náradím naniesť požadovanú hrúbku vrstvy ometky (min. 1 a max. 7 mm) a na začiatku tuhnutia vytvoriť požadovanú štruktúru filcom alebo molitanom. Strojové spracovanie: nanášanie je možné všetkými bežnými ometacími strojmi. Po nanosení ometky sa povrch zrovná sťahovacou latou. Na začiatku tuhnutia povrch upraviť filcom alebo molitanom alebo zdrsníť mriežkovou škrabkou, v závislosti od ďalšej úpravy ometky.
Pokyny k spracovaniu:	Pred nanášaním druhej vrstvy alebo ušľachtilých ometiek je nutné zrovnaný povrch zdrsníť mriežkovou škrabkou a nechať dostatočne vyschnúť (1 mm hrúbky ometky 1 deň schnutia v závislosti od klimatických podmienok). Pri následnom lepení obkladov sa nanosená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche stiahne na hrubo. Disperzné nátery, obklady sa realizujú až po úplnom zaschnutí, nie skôr ako po 4 týždňoch.
Zvlášť dôležité:	Zvyšková vlhkosť betónových podkladov musí byť menšia než 4 % (meraná CM metódou). Vlhké stavebné časti by sa nemali ometiť (riziko vzniku trhlín). Počas výstavby musí byť murivo chránené pred vlhkosťou. Škrabanie alebo brúsenie filcovanej štruktúry pred náterom ničí štruktúru ometky. Nátery aplikovať až po úplnom vyschnutí ometky, v závislosti od klimatických podmienok. Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia.
Kvalita:	Produkt podlieha pravidelnej kontrole vo vlastnom laboratóriu a zároveň pravidelnej kontrole v nezávislých štátnych skúšobniach.
Balenie:	V papierových vreciach alebo voľne ložené v silách.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).
Bezpečnosť práce:	Podrobné bezpečnostné informácie nájdete v samostatnej karte bezpečnostných údajov. Pred použitím výrobku je nutné tieto dôkladne prečítať.
Všeobecné informácie:	Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.