

TECHNICKÝ LIST

TEMACOAT EP PRIMER

POPIS VÝROBKU

Dvojzložkový epoxidový základ obsahujúci fosfát zinku.

VLASTNOSTI VÝROBKU A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- Výborná priľnavosť k oceľovým a zinkovým povrchom.
- Môže byť použitý ako základný náter alebo medzináter v epoxidových a epoxidovo-polyuretánových systémoch.
- Rýchlo pretierateľný.

LEN PRE PROFESIONÁLNE A PRIEMYSELÉ POUŽITIE!

TECHNICKÉ PARAMETRE

FAREBNÝ ROZSAH	RAL 7035.							
STUPEŇ LESKU	Matný.							
SUŠINA	53 ± 2 objemové % (zmes, ISO 3233) 71 ± 2 hmotnostné % (zmes)							
HUSTOTA	1,4 – 1,5 kg/l (zmes)							
DOBA SPRACOVANIA	4 h s Hardener 008 5600 2 h s Hardener 008 5605							
ZMIEŠAVACÍ POMER	Hmota 4 diely objemu Temacoat EP Primer Tužidlo 1 diel objemu 008 5600 alebo 008 5605							
ODPORÚČANÁ HRÚBK A FILMU A TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ	ODPORÚČANÁ HRÚBK FILMU					TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ		
	Suchý		Mokrý					
	80 µm		150 µm			6,7 m2 /l		
	140 µm		260 µm			3,8 m2 /l		
	Praktická výdatnosť závisí od spôsobu aplikácie, podmienok natierania a tvaru a drsnosti povrchu, ktorý sa má natierať. Poznámka! Maliarske práce by sa mali vykonávať a kontrolovať podľa 12944-7, ak nie je v príslušnom technickom liste uvedené inak. Nadmerná hrúbka filmu môže mať za následok napr. praskanie, ochabnutie, predĺžený čas schnutia, mäkký film, menšia chemická odolnosť, odchýlka lesku, priľnavosť a funkčnosť medzivrstvy. V prípade, že sa výrobok používa inak, ako je uvedené v norme, je potrebný písomný súhlas od Tikkurila.							
DOBA SCHNUTIA	DTF 80 µm			0°C	5°C	10°C	23°C	35°C
	Zaschnutý proti prachu, po	s tužidlom 008 5600		4h	2h	1h	½ h	15 min
		s tužidlom 008 5605		3h	1½ h	45 min	½ h	12min
	Zaschnutý na dotyk, po	s tužidlom 008 5600		16h	8h	4h	2½ h	1h
		s tužidlom 008 5605		12h	6h	3h	1½ h	½ h
	Pretierateľný, s epox. nátermi min. po	s tužidlom 008 5600		16h	6h	4h	2 h	45 min
		s tužidlom 008 5605		12h	5h	3h	1½ h	½ h
	Pretierateľný, s polyuretán. farbami min. po	s tužidlom 008 5600		14h	8h	5h	2h	1h
		s tužidlom 008 5605		14h	8h	5h	2h	1h
	Pretierateľný bez zdrsnenia max. 6 mesiacov							
	Doba schnutia a pretierateľnosti závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a od vetrania							
VOC	Množstvo prchavých organických zlúčenín je 430 g/liter náterovej zmesi. Obsah VOC v náterovej zmesi (zriedenej 10% obj.) je 470 g/l. VOC 2004/42/EC (kat. A/j) 500 g/l (2010)							

TECHNICKÝ LIST

TEMACOAT EP PRIMER

Riedenie a čistenie
náraďia

Thinner 1031

NÁVOD NA POUŽITIE:

PODMIENKY APLIKÁCIE: Celý povrch musí byť suchý, čistý a bez kontaminácie. Teplota povrchu počas aplikácie aj sušenia by mala byť min. 0°C. Relatívna vlhkosť vzduchu by nemala počas nanášania a sušenia prekročiť 80%. Povrchová teplota ocele by mala zotrvať prinajmenšom 3°C nad rosným bodom. Výrobok by nemal byť aplikovaný pri teplotách nižších ako 0°C, kedy existuje možnosť tvorby ľadu na povrchu. Teplota samotnej farby by mala byť pre správnu aplikáciu vyššia ako +15°C. V uzavretých priestoroch je nutné dobré vetranie počas aplikácie aj sušenia.

Upozornenie! Tento náter má prirodzenú tendenciu k vyblednutiu, zafarbeniu alebo žltnutiu nerovnomerne. Odporúča sa použiť polyuretánový vrchný náter, ak sú na farebný vzhľad kladené vysoké estetické nároky.

PRÍPRAVA PODKLADU: Odstráňte olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. (ISO 12944-4)

Oceľové povrchy: Čistenie tryskaním na stupeň Sa2^{1/2} (ISO 8501-1). V prípade, že otryskanie nie je možné, pre zlepšenie príľnavosti sa odporúča fosfátovanie za studena valcovanej ocele.

Pozinkované povrchy: Čistenie tryskaním minerálnymi abrazívami, napr. kremičitým pieskom na rovnomernú drsnosť (SaS, SFS 5873).

Ak tryskanie nie je možné, povrch môžete zdrsniť ručným brúsením alebo umyť čistiacim prostriedkom PANSSARIPESU. Pre žiarovo pozinkované povrchy si pozrite samostatné pokyny na aplikáciu alebo kontaktujte technický servis Tikkurila.

Nazákladované povrchy: Odstráňte olej, mastnoty, soli a nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte poškodené časti základného náteru. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru (ISO 12944-4).

ZÁKLADNÝ NÁTER: Temacoat EP Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.

VRCHNÝ NÁTER: Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80.

ZMIEŠAVANIE KOMPONENTOV: Najprv premiešajte hmotu a tužidlo oddelene. Pred použitím zmiešajte správne množstvo hmoty a tužidla. Na miešanie použite elektrické miešadlo. Nedostatočné premiešanie alebo nesprávny pomer miešania bude mať za následok nerovnomerné vysychanie povrchu a oslabenie vlastností náteru.

APLIKÁCIA: Bezvzduchovým striekaním alebo štetcom. Pri aplikácii bezvzduchovým striekaním farba môže byť riedená 0-10%. Odporúčaná tryska je 0.011"-0,017" a tlak v tryske 120 až 160 bar.

Pre aplikáciu štetcom by mal byť produkt zriedený podľa okolností. Štetec používajte iba na nanášanie po pásach.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA: Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré si pred použitím pozorne preštudujte. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie klienta.

Výrobca: Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, 01301 Vantaa, Fínsko, Tel.: +358 20 191 2000, Obchodné ID 0197067-4, Registrácia VANTAA, www.tikkurila.com

Distribútor: Dejmark spol. s r.o., Priekopská 3706/104, 036 01 Martin, Tel/ fax: +421 43 40 100 40/+421 43 40 100 50, www.dejmark.sk

Vyššie uvedené údaje nemusia byť kompletne, sú však založené na laboratórnych testoch a praktických skúsenostiach a sú uvedené podľa nášho najlepšieho vedomia. Kvalita výrobku je zabezpečovaná našim operačným systémom, na základe požiadaviek noriem ISO 9001 a ISO 14001. Ako výrobca nemôžeme kontrolovať podmienky, za ktorých je výrobok použitý a celý rad faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu výrobku. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s našimi pokynmi alebo na nevhodné účely. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny vyššie uvedených informácií jednostranne bez predchádzajúceho upozornenia. Výrobok je

TECHNICKÝ LIST

TEMACOAT EP PRIMER

určený len pre profesionálne použitie a môže byť použitý iba odborníkmi, ktorí majú dostatočné vedomosti a odborné znalosti o správnom používaní výrobku. Vyššie uvedené informácie sú len odporúčaniami. V zmysle príslušných zákonov a v povolenom rozsahu neberieme zodpovednosť za podmienky za ktorých je produkt používaný. V prípade, že máte v úmysle použiť výrobok pre akýkoľvek iný účel, než je odporúčané v tomto dokumente bez predchádzajúceho získania nášho písomného potvrdenia vhodnosti pre zamýšľané použitie, použitie prebieha na vlastné nebezpečenstvo.